

CONGELADOR HORIZONTAL CH-13



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO

CLASE AMBIENTAL	ST
T. AMBIENTE MAX (C)	38
T. DE OPERACIÓN (C)	-25 C a -18 C
REFRIGERANTE	134a
COMPRESOR (HP)	1/4+
VOLTAJE (volts)	115 +/- 10 %
CONSUMO CORRIENTE (amp)	3.82
ENERGÍA (kwatt-hr día)	3.69-8.68
VOLUMEN INTERNO (Its)	325
ÍNDICE DE ENERGÍA	
CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO	220 KG DE PRODUCTOS CONGELADOS

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DEL PRODUCTO

GABINETE EXTERNO EN ALUMINIO TIPO ESTUCO O LAMINA DE ACERO GALVANIZADO PRE-PINTADO

GABINETE INTERNO EN ALUMINIO LISO

PUERTAS EN ACERO GALVANIZADO PRE PINTADO CERRADURA CON LLAVE

ASILAMIENTO DE POLIURETANO DE 50 mm DE ESPESOR

TOPES, CONTRATAPA Y PARRILLAS TAPA MOTOR EN ABS

DIMENSIONES (frente x altura x profundidad) = 1150 mm X 870 mm X (645+110 mm)